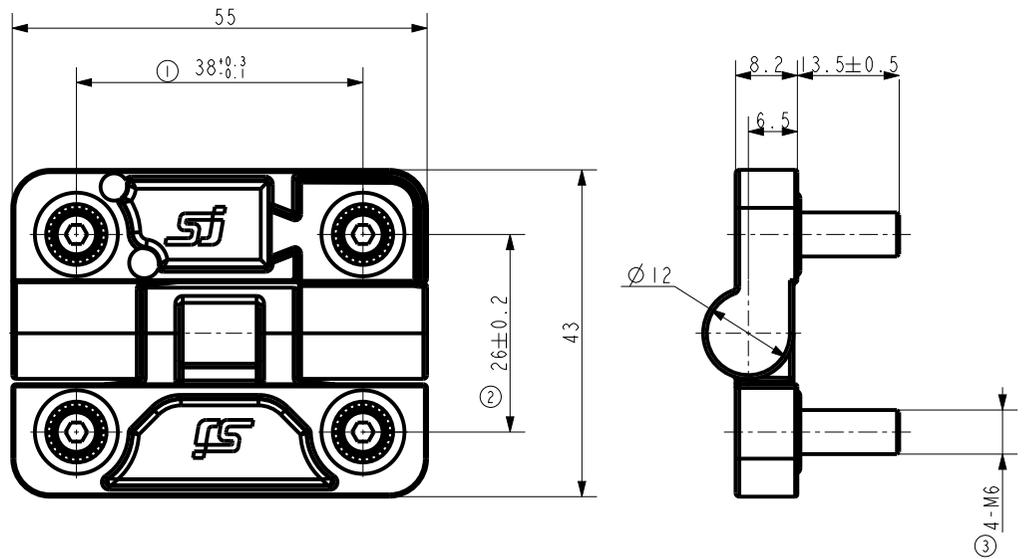
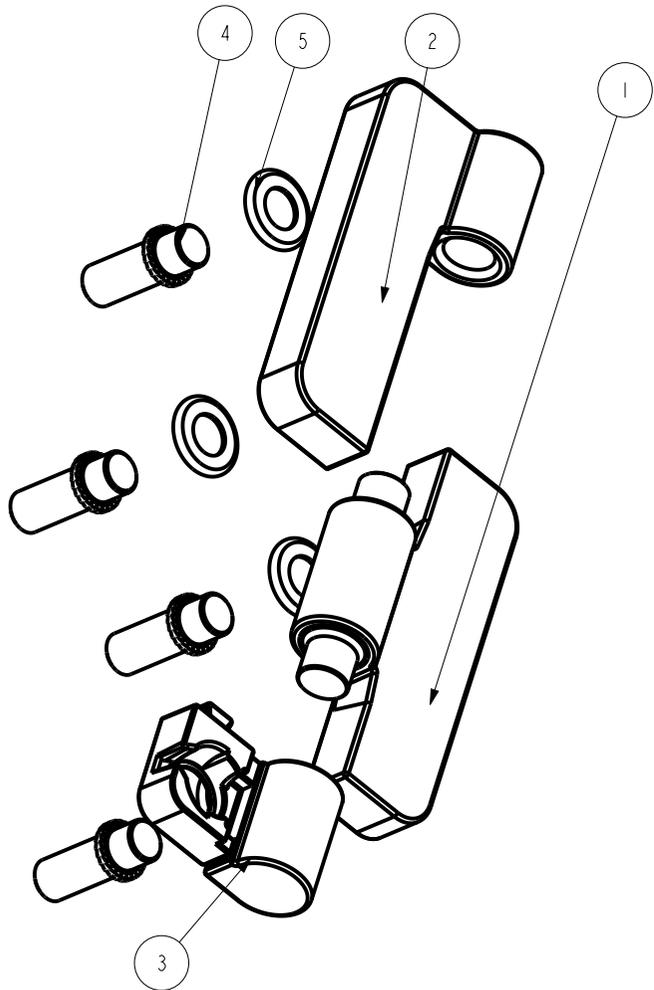


1000'N-60Z1C'FSE



技术要求:
 1.产品表面光滑,无毛刺等不良;
 2.标“①②③”为重点尺寸;
 3.防护等级IP65;

序号	品号	表面处理
1	CL209Z2A005	黑漆
2	CL209Z2B016	纳米亚光

序号	零件名称	零件品号	零件图号	数量	材料规格	重量 (g)	备注
5	CL209橡胶衬垫	3512090001	8SJ.CL209.0510	4	丁氧橡胶	14.699	N/A
4	CL209拧紧螺钉	3752091014	8SJ.CL209-1X.0750	4	SUS430	16.066	镀镍
3	CL209-N5#铰链页	3472094020	8SJ.CL209-N.0474	1	ZZnAl4Cu1Y	15.744	见表
2	CL209-N4#铰链页	3472094019	8SJ.CL209-N.0473	1	ZZnAl4Cu1Y	35.208	见表
1	CL209-N3#铰链页	3472094014	8SJ.CL209-N.0472	1	ZZnAl4Cu1Y	43.624	见表

未注公差系数表 (GB/T1804-2000)				名称 TITLE				CL209-N铰链			品号 MATERIAL NO.		
尺寸段	公差选项	第一系列 I	第二系列 II	标记 TAG	处数 COU	更改内容 ALTER FILE	变更类型 C.T	签字 SIGN	日期 DATE	表面积 SA (mm ²)	净重 WT (g)	比例 SCALE	图号 DWG NO.
0.5~3		±0.1	±0.2							14037	125	1:1	3SJ.CL209-N.0001
>3~6		±0.1	±0.3										
>6~30		±0.2	±0.5										
>30~120		±0.3	±0.8	设计 DESIGN	凌志静	2020-11-18	批准 APPROVED	王伟	2021-7-26				材料 MATERIAL
>120~400		±0.5	±1.2	校对 PROOF									表面处理 FINISH
>400~1000		±0.8	±2	审核 DAUDIT	周标	2021-7-26	页数 PAGE	1/1					见表
>1000~2000		±1.2	±4	标准化 S.T.D	陈月仙	2021-7-26	版本号 REV	1.0					

序号 INDEX	参数 SPECIFICATION	首件检测 FAI	关键参数 CTQ	过程控制 SPC
3	4-M6	●	●	
2	26±0.2	●	●	
1	38 ^{+0.3} / _{-0.1}	●	●	

