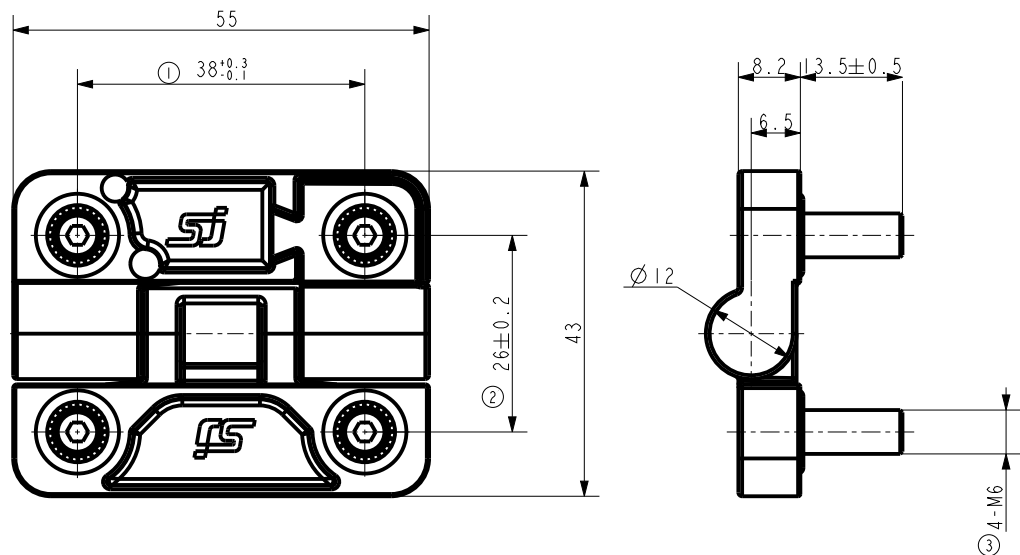
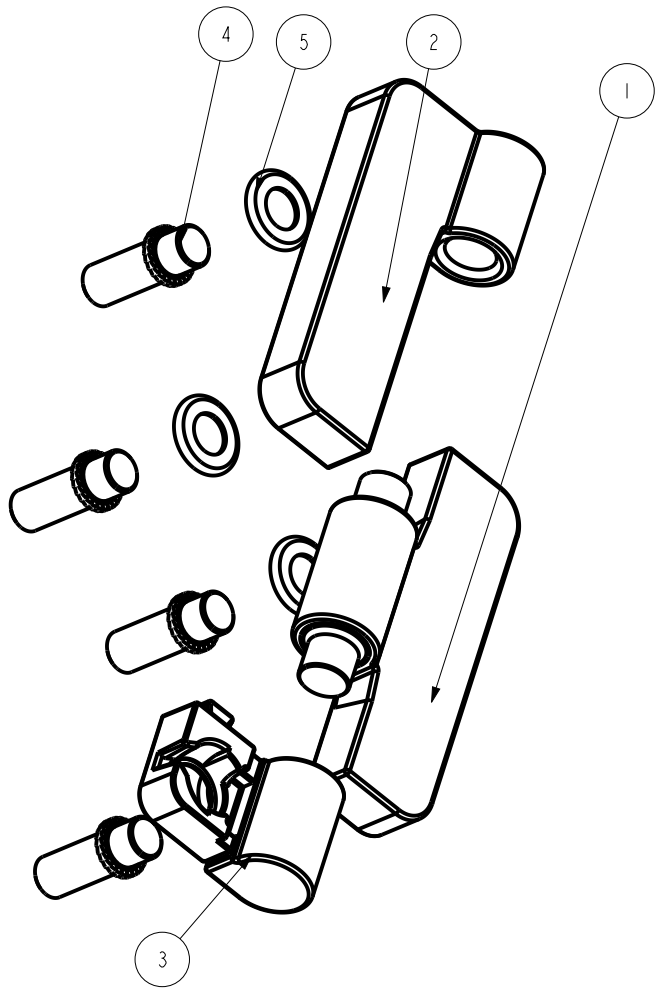


1000'N-60Z13'PSE



技术要求:  
1.产品表面光滑,无毛刺等不良;  
2.标“①②③”为重点尺寸;  
3.防护等级IP65;

序号	品号	表面处理
1	CL209Z2A005	黑漆
2	CL209Z2B016	纳米亚光

5	CL209橡胶衬垫	3512090001	8SJ.CL209.0510	4	丁氧橡胶	14.699	N/A
4	CL209拧紧螺钉	3752091014	8SJ.CL209-1X.0750	4	SUS430	16.066	镀镍
3	CL209-N5#铰链页	3472094020	8SJ.CL209-N.0474	1	ZZnAl4Cu1Y	15.744	见表
2	CL209-N4#铰链页	3472094019	8SJ.CL209-N.0473	1	ZZnAl4Cu1Y	35.208	见表
1	CL209-N3#铰链页	3472094014	8SJ.CL209-N.0472	1	ZZnAl4Cu1Y	43.624	见表
序号	零件名称	零件品号	零件图号	数量	材料规格	重量 (g)	备注

未注公差系数表 (GB/T1804-2000)			
尺寸段	公差等级	第一系列	第二系列
0.5~3	±0.1	±0.2	±0.3
>3~6	±0.1	±0.3	±0.5
>6~30	±0.2	±0.5	±0.8
>30~120	±0.3	±0.8	±1.2
>120~400	±0.5	±1.2	±1.6
>400~1000	±0.8	±1.6	±2.0
>1000~2000	±1.2	±2.0	±2.5

3	4-M6	●	●	●
2	26±0.2	●	●	●
1	38 <sup>+0.3</sup> <sub>-0.1</sub>	●	●	●
序号 INDEX	参数 SPECIFICATION	零件检测 FAI	关键参数 CTQ	过程控制 SPC

标记 TAG	处数 COU	更改内容 ALTER FILE	变更类型 C.T	签字 SIGN	日期 DATE
设计 DESIGN	凌志静	2020-11-18	批准 APPROVED	王伟	2021-7-26
校对 PROOF			页次 PAGE	1/1	
审核 DAUDIT	周标	2021-7-26	版本号 REV	1.0	
标准化 S.T.D	陈月仙	2021-7-26			

名称 TITLE	CL209-N铰链	品号 MATERIAL NO.	见表
表面积 SA (mm <sup>2</sup> )	14037	图号 DWG NO.	3SJ.CL209-N.0001
净重 WT (g)	125	材料 MATERIAL	锌合金
比例 SCALE	1:1	表面处理 FINISH	见表
第一视角 FIRST ANGLE PROJECTION			