

SL125

•主要标准配置

固定导套	流量检测开关
无导套装置	外挂手轮
侧动力刀具装置	主轴油冷机
背轴前端下料装置	LED 照明装置
零件传输装置	LED 三色报警灯

•主要NC功能

双通道, 双系统
绝对位置伺服
总线通讯
背轴同步接料
Z1/Z2 轴耦合
手轮模拟

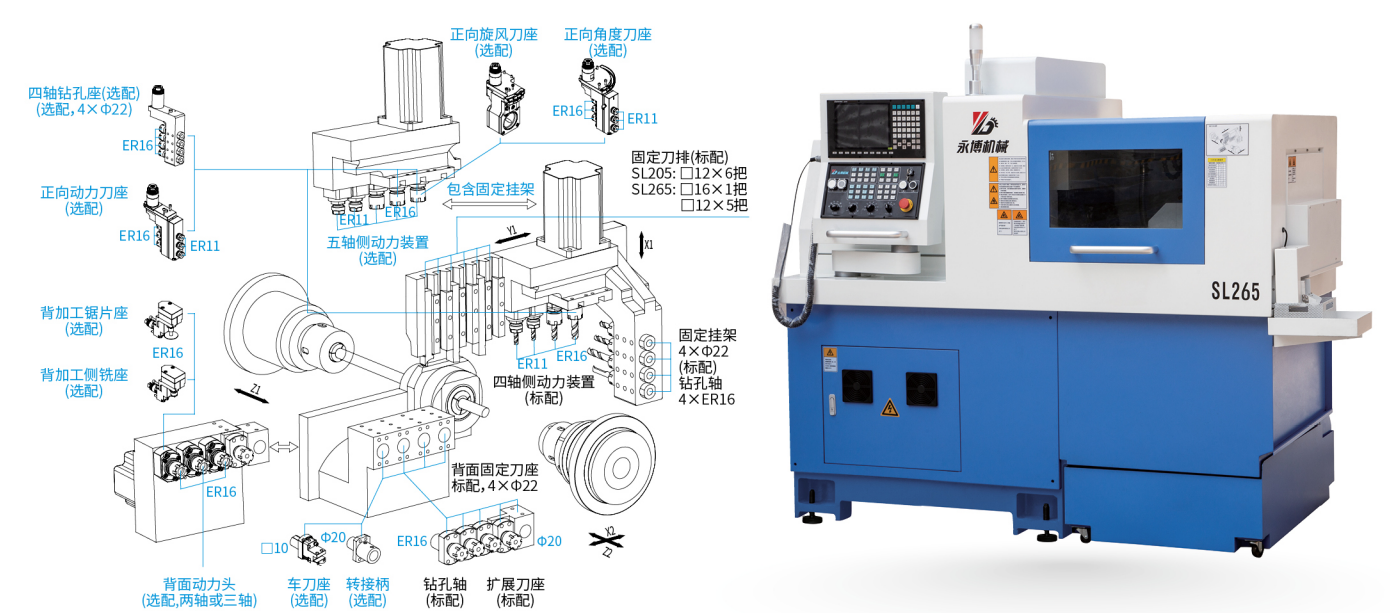
•主要选配附件

旋转导套
高压冷却装置
油雾收集装置
排屑器
背面动力刀具

•主要参数 Technical Parameter

机床型号	SL125	
最大加工直径 (mm)	Φ12	
最大加工长度 (mm)	旋转导套	60
	固定导套	180
	无导套	2.5D (最大 30)
外圆刀具	5×□10	
端面钻孔刀具	4×ER11	
侧动力刀具	4×ER11	
背面钻孔刀具	4×ER11	
最大钻孔直径 (mm)	Φ7	
最大攻丝直径	M6	
主轴转速 (r/min)	10000	
副主轴转速 (r/min)	10000	
动力刀具转速 (r/min)	6000	
主轴功率 (kW)	1.5	
副主轴功率 (kW)	1.5	
动力刀具电机功率 (kW)	0.75	
主轴分度	C 轴	
副主轴分度	C 轴	
快速移动速度 (m/min)	30	
机床重量 (kg)	1800	
机床外形尺寸 (mm)	1850×1100×1700	

注: 参数若有改动, 恕不另行通知



SL205/SL265

•主要标准配置

旋转导套装置	流量检测开关
无导套装置	外挂手轮
侧动力刀具装置	主轴油冷机
背轴前端下料装置	LED 照明装置
零件传输装置	LED 三色报警灯

•主要NC功能

双通道, 双系统
绝对位置伺服
总线通讯
背轴同步接料
Z1/Z2 轴耦合
手轮模拟

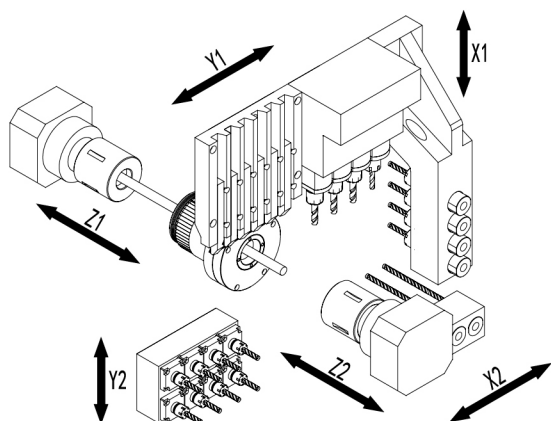
•主要选配附件

高压冷却装置
油雾收集装置
排屑器
背面动力刀具
正向动力刀座

•主要参数 Technical Parameter

机床型号	SL205	SL265
最大加工直径 (mm)	Φ20	Φ26
最大加工长度 (mm)	旋转导套	180
	固定导套	220
	无导套	2.5D (最大 50)
外圆刀具	6×□12	5×□12 1×□16
端面钻孔刀具	4×ER16	4×ER16
侧动力刀具	2×ER11 2×ER16	2×ER11 2×ER16
背面钻孔刀具	4×ER16	4×ER16
最大钻孔直径 (mm)	Φ10	Φ10
最大攻丝直径	M8	M8
主轴转速 (r/min)	8000	8000
副主轴转速 (r/min)	8000	8000
动力刀具转速 (r/min)	5000	5000
主轴功率 (kW)	4.2	4.2
副主轴功率 (kW)	3.1	3.1
动力刀具电机功率 (kW)	0.75	0.75
主轴分度	C 轴	C 轴
副主轴分度	C 轴	C 轴
快速移动速度 (m/min)	24	24
机床重量 (kg)	2400	2400
机床外形尺寸 (mm)	2300×1300×1770	

注: 参数若有改动, 恕不另行通知



SL325/SL326

•主要标准配置

旋转导套装置	外挂手轮
无导套装置	主轴油冷机
侧动力刀具装置	LED 照明装置
背轴前端下料装置	LED 三色报警灯
零件传输装置	碟刹装置
流量检测开关	

•主要NC功能

双通道，双系统
绝对位置伺服
总线通讯
背轴同步接料
Z1/Z2 轴耦合
手轮模拟

•主要选配附件

高压冷却装置
油雾收集装置
排屑器
背面动力刀
正向动力刀座

•主要参数 Technical Parameter

机床型号	SL325	SL326
最大加工直径 (mm)	32	
最大加工长度 (mm)	旋转导套	310
	无导套	2.5D (最大 80)
外圆刀具	6×□16	
端面钻孔刀具	4×ER20	
深孔钻	2×ER16	
侧动力刀具	3×ER16+1×ER20	
背面钻孔刀具	4×ER16	
背面动力刀具	—	4×ER16
主轴最大钻孔直径 (mm)	Φ12	
主轴最大攻丝直径	M12	
副主轴最大钻孔直径 (mm)	Φ10	
副主轴最大攻丝直径	M10	
主轴转速 (r/min)	6000	
副主轴转速 (r/min)	6000	
动力刀具转速 (r/min)	6000	
主轴功率 (kW)	6.3	
副主轴功率 (kW)	4.2	
动力刀具电机功率 (kW)	1.1	
主轴分度	C 轴	
副主轴分度	C 轴	
快速移动速度 (m/min)	30	
机床重量 (kg)	3750	
机床外形尺寸 (mm)	2610×1640×1920	

注：参数若有改动，恕不另行通知