

CSL1203II

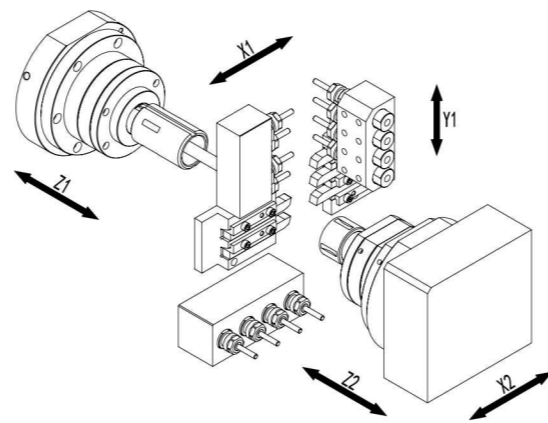
•主要标准配置

OEM 配置	光机配置	品牌
8.4 寸控制系统	--	新代
绝对位置伺服	--	新代
电气元器件	--	施耐德
电主轴	包含	自制
主轴编码器	包含	新代
主轴轴承	包含	日本 NSK
进口导轨和丝杠	包含	银泰 / 上银
联轴器	--	德国 KTR
锁紧螺母	包含	台湾盈锡
主轴夹紧装置	包含	自制
接料装置	--	自制
润滑系统	不含润滑泵	日华河谷
冷却系统	不含冷却泵	洛凯
气动系统	包含	亚德客
LED 照明灯	--	朗锐
LED 三色报警灯	--	欧登
全封闭防护罩	包含	自制
地脚垫铁和螺杆	包含	自制
随机工具	包含	自制

注：参数若有改动，恕不另行通知

•主要参数 Technical Parameter

机型	CSL1203II		
加工能力	主轴最大夹持直径 (mm)	Φ12	
	主轴通孔直径 (mm)	Φ16	
	最大加工长度 (mm)	固定导套	140
			50
	最大钻孔直径 (mm)	Φ7	
机械能力	最大攻螺纹直径	M6	
	主轴转速 (r/min)	8000	
	动力刀具转速 (r/min)	5000 (选配)	
	快速移动速度 (m/min)	20	
	主轴跳动 (mm)	≤0.002	
刀具系统	重复定位精度 (mm)	≤0.003	
	外圆车刀 (mm)	5 (□10)	
	端面钻孔刀具	4 (ER11)	
	侧动力刀具	3 (ER11) (选配)	
	主轴功率 (kW)	3.7	
电机功率	侧动力电机功率 (kW)	0.4 (选配)	
	冷却泵 (kW)	0.18	
	机床重量 (kg)	1350	
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm)	1560×900×1680		



SL125

•主要标准配置

OEM 配置	光机配置	品牌
10.4 寸双通道系统	--	新代
外挂手轮	--	山森
绝对位置伺服	--	新代
电气元器件	--	施耐德
电主轴	包含	自制
主轴编码器	包含	新代
主轴轴承	包含	日本 NSK
进口导轨和丝杠	包含	银泰 / 上银
联轴器	--	德国 KTR
锁紧螺母	包含	台湾盈锡
主轴夹紧装置	包含	自制
背主轴夹紧装置	包含	自制
固定导套装置	包含	自制
无导套装置	包含	自制
四轴侧动力刀具	包含	自制
背轴前下料装置	包含	自制
零件传输带	包含	进口皮带
主轴油冷机	包含	天品
润滑系统	不含润滑泵	日华河谷
冷却系统	不含冷却泵	亚隆
气动系统	包含	亚德客
LED 照明灯	--	朗锐
LED 三色报警灯	--	欧登
全封闭防护罩	包含	自制
地脚垫铁和螺杆	包含	自制
随机工具	包含	自制

注：参数若有改动，恕不另行通知

•主要参数 Technical Parameter

机型	SL125		
加工能力	最大加工棒料直径 (mm)	Φ12	
	主轴通孔直径 (mm)	Φ16	
	最大加工长度 (mm)	无导套	2.5D(最大 30)
		固定导套	180
		回转导套	60
背主轴最大夹持直径 (mm)	Φ12		
主轴最大钻孔直径 (mm)	Φ7		
主轴最大攻螺纹直径	M6		
背主轴最大钻孔直径 (mm)	Φ7		
背主轴最大攻螺纹直径	M6		
径向动力刀具最大钻孔直径 (mm)	Φ6		
径向动力刀具最大攻螺纹直径	M5		
主轴转速 (r/min)	10000(回转导套 8000)		
背主轴转速 (r/min)	10000		
径向动力刀具转速 (r/min)	6000		
机械能力	快速移动速度 (m/min)	30(X2、Y1、Z1)	
		24(X1、Z2)	
刀具系统	主轴跳动 (mm)	≤0.002	
	重复定位精度	≤0.003	
	外圆刀具	5(□10)	
	端面加工刀具	4(ER11)	
	径向动力刀具	4(ER11)	
电机功率	背面加工刀具	4(ER11)	
	主轴 (kW)	1.5	
	背主轴 (kW)	1.5	
	直线驱动轴 (kW)	0.75	
	径向动力刀具 (kW)	0.75	
机床重量 (kg)	背面动力刀具 (kW)	0.75(选配)	
	冷却泵 (kW)	0.25	
	机床重量 (kg)	1800	
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm)	2100×1100×1700		

宁波永博机械制造有限公司
NINGBO YONGBO MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.

地址：浙江省慈溪市滨海经济开发区灵绪二路 315 号 Tel: 0574-63661111 63087777
Fax: 0574-63657333 E-mail: sales@nbyongbo.com.cn www.nbyongbo.com.cn



永博机械

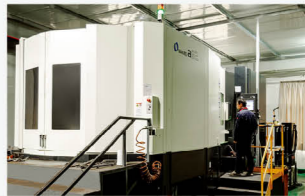


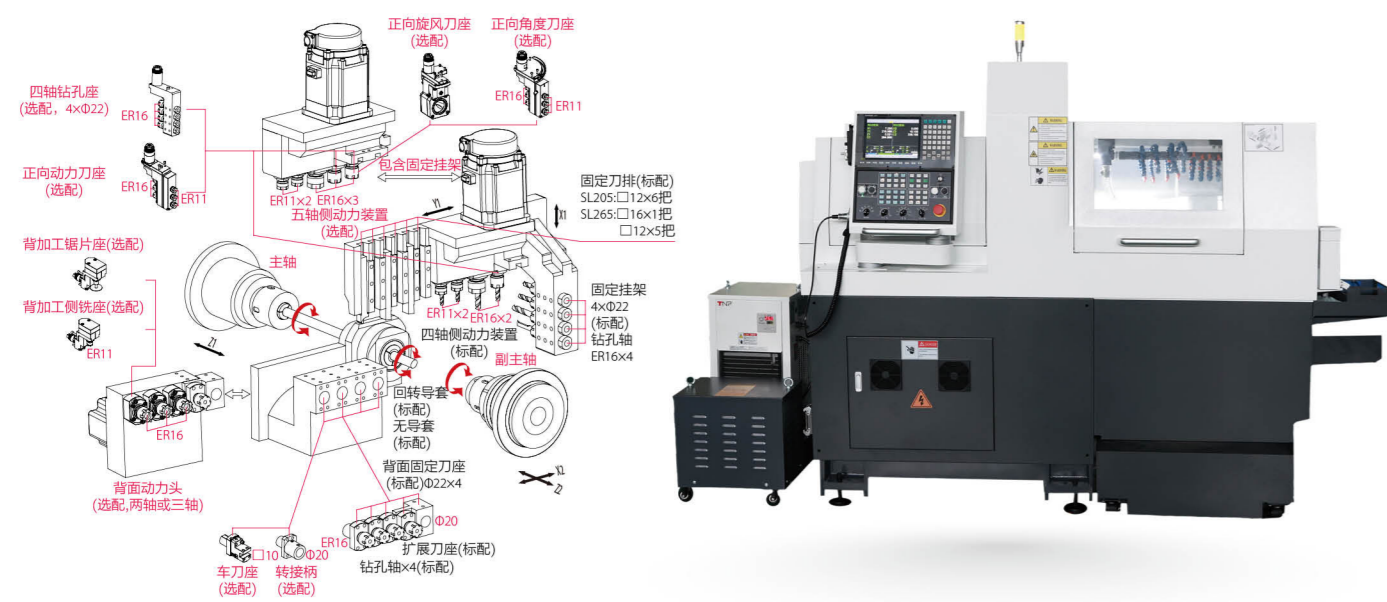
OEM
永博 / 走心式数控车床
精密源自用心 创新成就超越
precision from the heart
why more choice **innovation create excellent**
yongbo

宁波永博机械制造有限公司是一家专业从事数控高精度机床设计和制造的公司，始建于 2007 年。公司坐落于富饶的东海之滨—慈溪滨海经济开发区。累计投资约 2 亿元，致力于打造精密滚齿机、精密排刀车床、精密走心式数控车床和精密车铣复合中心四大类产品，为广大用户提供优质的产品和服务。

公司总占地面积 35000 平方米，厂房总面积 40000 平方米。公司有多台高精度加工设备和检测仪器，其中多台日本牧野高精度卧式加工中心、瑞士斯图特高精度万能卧式磨床、多台日本太阳工机数控磨床、德国 DMG 精密数控车床、台湾建德精密平面磨床、德国蔡司三坐标测量仪、英国雷尼绍双频激光干涉仪、日本 TTI 齿轮检测中心、德国申克主轴在线平衡仪和零件平衡仪、日本三丰粗糙度测量仪和轮廓仪等高精度设备为产品制造提供了基础保障。

永博机械拥有雄厚的技术开发力量和高素质的专业制造队伍，秉承“永恒创新，睿博致远”的企业经营理念，依托高素质研发团队，拥有企业工程技术中心，开发了一系列具有自主知识产权和多项专利技术的系列产品，产品结构日趋完善，为用户提供了广阔的选择空间，我们致力于打造全国最具影响力的高精密数控机床制造基地，多年来公司荣获高新技术企业等多项荣誉。





SL205/SL265

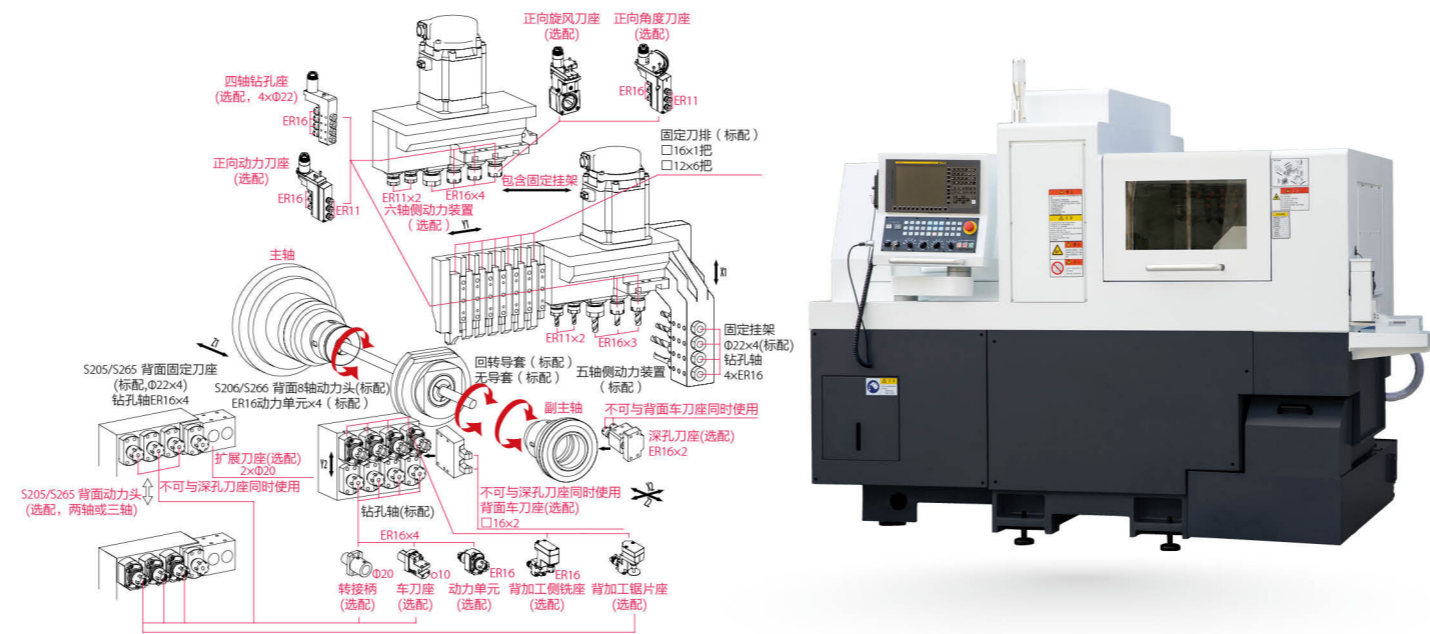
主要标准配置

OEM配置	光机配置	品牌
10.4寸双通道系统	--	新代
外挂手轮	--	山森
绝对位置伺服	--	新代
电气元器件	--	施耐德
电主轴	包含	自制
主轴编码器	包含	新代
主轴轴承	包含	日本 NSK
进口导轨和丝杠	包含	银泰 / 上银
联轴器	--	德国 KTR
锁紧螺母	包含	台湾盈锡
主轴夹紧装置	包含	自制
背主轴夹紧装置	包含	自制
旋转导套装置	包含	自制(花键式)
无导套装置	包含	自制
四轴侧动力刀具	包含	自制
背轴前下料装置	包含	自制
零件传输带	包含	进口皮带
主轴油冷机	包含	天品
润滑系统	不含润滑泵	日华河谷
冷却系统	不含冷却泵	亚隆
气动系统	包含	亚德客
LED照明灯	--	朗锐
LED三色报警灯	--	欧登
全封闭防护罩	包含	自制
地脚垫铁和螺杆	包含	自制
随机工具	包含	自制

注：参数若有改动，恕不另行通知

主要参数 Technical Parameter

机型	SL205	SL265		
加工能力	最大加工棒料直径 (mm)	Φ20	Φ26	
	主轴通孔直径 (mm)	Φ25	Φ30	
	最大加工长度 (mm)	无导套	2.5D(最大 50)	
		回转变套	180	
	背主轴最大夹持直径 (mm)	Φ20	Φ26	
	主轴最大钻孔直径 (mm)	Φ10		
	主轴最大攻螺纹直径	M10		
	背主轴最大钻孔直径 (mm)	Φ10		
	背主轴最大攻螺纹直径	M8		
	径向动力刀具最大钻孔直径 (mm)	Φ8		
径向动力刀具最大攻螺纹直径	M6			
机械能力	背面动力刀具最大钻孔直径 (mm)	Φ8(选配)		
	背面动力刀具最大攻螺纹直径	M6(选配)		
	主轴转速 (r/min)	10000(回转变套 8000)		
	背主轴转速 (r/min)	10000		
	径向动力刀具转速 (r/min)	5000		
	背面动力刀具转速 (r/min)	6000(选配)		
	快速移动速度 (m/min)	24(X2, Y1, Z1, Z2)		
	主轴跳动 (mm)	≤0.002		
	重复定位精度	≤0.003		
	外圆刀具	6(±12)	1(±16)+5(±12)	
刀具系统	端面加工刀具	4(ER16)		
	径向动力刀具	2(ER11)+2(ER16)		
	背面加工刀具	4(ER16)+1(Φ20)		
	主轴 (kW)	4.2		
	背主轴 (kW)	3.1		
	直线驱动轴 (kW)	1(X1, X2, Y1, Z1)		
	径向动力刀具 (kW)	0.75(Z2)		
	背面动力刀具 (kW)	0.75(选配)		
	冷却泵 (kW)	0.4		
	机床重量 (kg)	2400		
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm)	2380×1300×1770			



S205/S206/S265/S266

主要标准配置

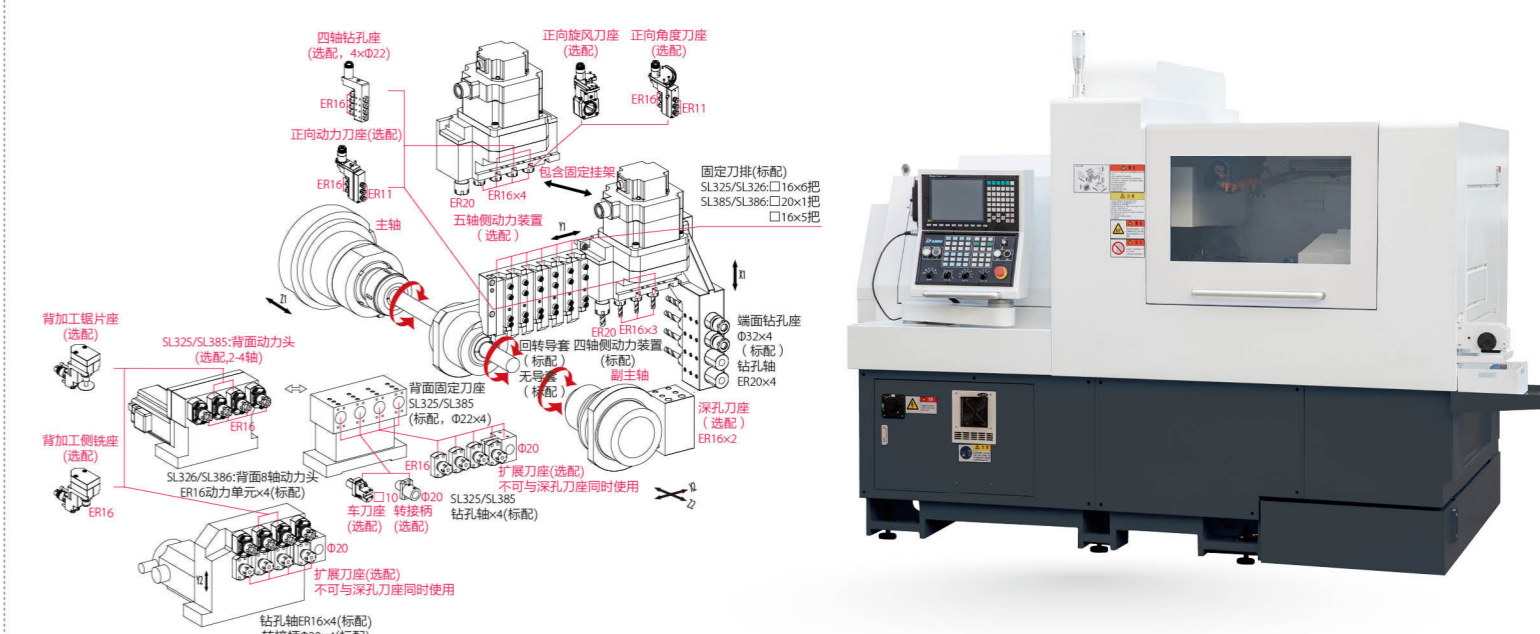
OEM配置	光机配置	品牌
10.4寸双通道系统	--	新代
外挂手轮	--	山森
绝对位置伺服	--	新代
电气元器件	--	施耐德
电主轴	包含	自制
主轴编码器	包含	新代
主轴轴承	包含	日本 NSK
进口导轨和丝杠	包含	银泰 / 上银
联轴器	--	德国 KTR
锁紧螺母	包含	台湾盈锡
主轴夹紧装置	包含	自制
背主轴夹紧装置	包含	自制
旋转导套装置	包含	自制(花键式)
无导套装置	包含	自制
五轴侧动力刀具	包含	自制
背轴前下料装置	包含	自制
零件传输带	包含	进口皮带
主轴油冷机	包含	天品
润滑系统	不含润滑泵	日华河谷
冷却系统	不含冷却泵	亚隆
气动系统	包含	亚德客
LED照明灯	--	朗锐
LED三色报警灯	--	欧登
全封闭防护罩	包含	自制
地脚垫铁和螺杆	包含	自制
随机工具	包含	自制

注：参数若有改动，恕不另行通知

主要参数 Technical Parameter

机型	S205	S206	S265	S266	
加工能力	最大加工棒料直径 (mm)	Φ20	Φ26	Φ26	
	主轴通孔直径 (mm)	Φ25	Φ30	Φ30	
	最大加工长度 (mm)	无导套	2.5D(最大 50)		
		回转变套	180		
	背主轴最大夹持直径 (mm)	Φ20	Φ26	Φ26	
	主轴最大钻孔直径 (mm)	Φ10			
	主轴最大攻螺纹直径	M10			
	背主轴最大钻孔直径 (mm)	Φ10			
	背主轴最大攻螺纹直径	M10			
	径向动力刀具最大钻孔直径 (mm)	Φ8			
径向动力刀具最大攻螺纹直径	M6				
机械能力	背面动力刀具最大钻孔直径 (mm)	Φ8(选配)	Φ8	Φ8(选配)	Φ8
	背面动力刀具最大攻螺纹直径	M6(选配)	M6	M6(选配)	M6
	主轴转速 (r/min)	10000(回转变套 8000)			
	背主轴转速 (r/min)	10000			
	径向动力刀具转速 (r/min)	6000			
	背面动力刀具转速 (r/min)	6000(选配)	6000	6000(选配)	6000
	快速移动速度 (m/min)	24(X2, Y1, Z1, Z2)			
	主轴跳动 (mm)	≤0.002			
	重复定位精度	≤0.003			
	外圆刀具	1(±16)+6(±12)			
刀具系统	端面加工刀具	4(ER16)			
	径向动力刀具	2(ER11)+3(ER16)			
	背面加工刀具	2(ER16, 选配)			
	背面动力刀具	4(ER16)	4(ER16)	4(ER16)	4(ER16)
	背面车刀座	选配	4(ER16)	选配	4(ER16)
	背面车刀座	--	2(±16, 选配)	--	2(±16, 选配)
	主轴 (kW)	4.2			
	背主轴 (kW)	4.2			
	直线驱动轴 (kW)	1			
	径向动力刀具 (kW)	1			
电机功率	背面动力刀具 (kW)	1(选配)	1	1(选配)	1
	冷却泵 (kW)	0.4			
	机床重量 (kg)	2900	3000	2900	3000
	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm)	2565×1350×1850			

SL325/SL326/SL385/SL386



主要标准配置

OEM配置	光机配置	品牌
10.4寸双通道系统	--	新代
外挂手轮	--	山森
绝对位置伺服	--	新代
电气元器件	--	施耐德
电主轴	包含	自制
主轴编码器	包含	新代
主轴轴承	包含	日本 NSK
进口导轨和丝杠	包含	银泰 / 上银
联轴器	--	德国 KTR
锁紧螺母	包含	台湾盈锡
主轴夹紧装置	包含	自制
主轴碟刹装置	包含	自制
背主轴夹紧装置	包含	自制
旋转导套装置	包含	自制(花键式)
无导套装置	包含	自制
五轴侧动力刀具	包含	自制
背轴前下料装置	包含	自制
零件传输带	包含	进口皮带
主轴油冷机	包含	天品
润滑系统	不含润滑泵	日华河谷
冷却系统	不含冷却泵	亚隆
气动系统	包含	亚德客
LED照明灯	--	朗锐
LED三色报警灯	--	欧登
全封闭防护罩	包含	自制
地脚垫铁和螺杆	包含	自制
随机工具	包含	自制

注：参数若有改动，恕不另行通知

主要参数 Technical Parameter

机型	SL325	SL326	SL385	SL386	
加工能力	最大加工棒料直径 (mm)	Φ32	Φ38	Φ38	
	主轴通孔直径 (mm)	Φ36	Φ39	Φ39	
	最大加工长度 (mm)	无导套	2.5D(最大 80)		
		回转变套	310		
	背主轴最大夹持直径 (mm)	Φ32	Φ38	Φ38	
	主轴最大钻孔直径 (mm)	Φ13			
	主轴最大攻螺纹直径	M12			
	背主轴最大钻孔直径 (mm)	Φ10			
	背主轴最大攻螺纹直径	M10			
	径向动力刀具最大钻孔直径 (mm)	Φ10			
径向动力刀具最大攻螺纹直径	M8				
机械能力	背面动力刀具最大钻孔直径 (mm)	Φ8(选配)	Φ8	Φ8(选配)	Φ8
	背面动力刀具最大攻螺纹直径	M6(选配)	M6	M6(选配)	M6
	主轴转速 (r/min)	8000(回转变套 6000)	6000	5000(回转变套)	8000
	背主轴转速 (r/min)	8000			
	径向动力刀具转速 (r/min)	6000			
	背面动力刀具转速 (r/min)	6000(选配)	6000	6000(选配)	6000
	快速移动速度 (m/min)	30(X2, Y1, Z1, Z2)			
	主轴跳动 (mm)	≤0.002			
	重复定位精度	≤0.003			
	外圆刀具	6(±16)			
刀具系统	端面加工刀具	4(ER20)			
	径向动力刀具	1(ER20)+3(ER16)			
	深孔刀具	2(ER16)			
	背面加工刀具	4(ER16)	4(ER16)	4(ER16)	4(ER16)
	背面动力刀具	选配	4(ER16)	选配	4(ER16)
	主轴 (kW)	6.3			
	背主轴 (kW)	4.2			
	直线驱动轴 (kW)	1.1(X1, X2, Y1, Z1, Z2)			
	径向动力刀具 (kW)	1.1			
	背面动力刀具 (kW)	1(选配)	1	1(选配)	1
电机功率	冷却泵 (kW)	0.4			
	机床重量 (kg)	3750			
	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm)	2960×1660×1920	3100×1660×1920	3100×1660×1920	3100×1660×1920

注：参数若有改动，恕不另行通知